

CARACTERISTICAS Y BENEFICIOS

FILTRO REGULADOR DEL FLUJO

Único en el mercado con regulador de flujo inteligente y filtro de macropartículas, importante para evitar que las impurezas en el agua pasen a los ojos de los heridos. Se puede mantener y limpiar.

ASPERORES DEL LAVA OJOS

Los aspersores del lava ojos son de plástico ABS, con cubiertas protectoras contra el polvo que se abren automáticamente con la fuerza del chorro de agua.

VÁLVULAS

La válvula de la ducha y lavaojos es en acero inoxidable con esfera inoxidable de 1" que se abre en menos de 1 segundo, solo con 1 movimiento del accidentado y se quedan abiertas sin el uso de las manos.

PRESIÓN Y FLUJO

La presión mínima de agua es 2.1Kgf/cm², siendo recomendada por nosotros la presión de 3.0Kgf/cm² para un mejor desempeño del equipo. Este modelo provee flujo mínimo 1,5 l/min en el lavaojos.

CONTROL DE CALIDAD

Todas las válvulas son 100% testadas, antes y después del montaje de los equipos.

NORMAS

Modelo cumple con la Norma Americana ANSI Z358. 1 y la Norma Brasileña (ABNT – NBR16291) para Duchas y lavaojos de emergencia.

OPCIONALES

- Alarma de Emergencia.
- Válvula anti-calentamiento
- Conexión de entrada y / o salida "1. ½, 1 ¼ o ¾" en BSP o NPT
- Kit de Prueba de flujo
- Accionamiento de pie

Mire mas opciones para su modelo en nuestro sitio www.hawsc.com.br



ESPECIFICACIÓN

Modelo CL-052 es ducha lavaojos de emergencia POLIDO para fijación en el piso.

- Tubería en acero inoxidable Ø1 "";
- Tazón y en acero inoxidable y aspersores en Plástico ABS;
- accionamiento manual atreves de la palanca "empuje" en acero inoxidable;
- conexión de entrada en Ø 1" BSP y salida de ¾ " BSP;
- señalización en Polietileno;

APLICACION

Deberá ser instalado a 10 segundos del riesgo de la contaminación a las personas que puedan estar cerca a los materiales químicos o que sean perjudiciales a la salud. Hay que tener acceso libre al equipo y debe estar ubicado al mismo nivel de donde está el peligro.

Indicado para laboratorios de las empresas siderúrgicas, petroquímicas, farmacéuticas, papel y celulosa, mineras, bebidas, alimenticia, escuelas y universidades, entre otras.